

Observaciones generales

(General observations)

- Es responsabilidad del usuario establecer la idoneidad del equipo. El tiempo y validez de los resultados en este documento depende de las características del equipo, de las condiciones de operación y de las buenas prácticas de uso y cuidado.
(It is the responsibility of the user to establish the suitability of the equipment. The time and validity of the results in this document depends on the characteristics of the equipment, the operating conditions and good use and care.)

- El uso de los resultados de la calibración queda a consideración del usuario.
(The use of calibration results is the responsibility of the user.)

- Los resultados y niveles de incertidumbre de la calibración corresponden exclusivamente al instrumento o dispositivo en la hoja 1.
(The results and the level of uncertainty of this calibration of the equipment correspond exclusively to the instrument or device of the sheet 1.)

- Los resultados que se presentan en este certificado están validados por patrones nacionales.
(The results presented in this certificate have been validated by national standards.)

- La incertidumbre expresada se expresa con un factor de cobertura de $k=2$, que asegura un nivel de confianza de aproximadamente 95 %.
(The expanded uncertainty is expressed with a coverage factor of $k=2$, which ensures a confidence level of approximately 95 %.)

- La incertidumbre de medida se estima de acuerdo a la NMX-EN-ISO 2002 "Guía para la expresión de la incertidumbre de mediciones".
(The uncertainty of the measurement is estimated according to the NMX-EN-ISO 2002 "Guide for the expression of uncertainty in measurement".)

Descripción del método

(Description of method)

- El valor medido se obtiene de un promedio de 5 mediciones realizadas para cada punto.
(The measured value is obtained from an average of 5 measurements per each point.)

- El error de indicación se obtiene de la diferencia entre la lectura y el valor de la longitud.
(The indication error is obtained from the difference between the measurement value and the length value.)

- Para la determinación de los errores de indicación se realizaron aproximadamente 10 puntos que cubran el intervalo de medición del BC y estén lo más uniformemente distribuidos posible.
(For the determination of indication errors, approximately 10 points that cover the measurement range of the BC and are as evenly distributed as possible were performed.)

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomaremos como las siguientes referencias: 1 pulgada = 1 in (simbólico) = 25.4 mm.
(When the equipment is calibrated in the English system, we will take the following as references: 1 inch = 1 in (symbol) = 25.4 mm.)

- Cuando el equipo se calibra en sistema inglés tomaremos como el factor de conversión 1 pulgada = 25.4 mm.
(When the equipment is calibrated in the English system, we will take the following conversion factor: 1 inch = 25.4 mm.)

- La calibración se realiza en referencia a la estándar 0002-004 Instrumentos de medición de dimensiones básicas tipo vernier y medidores de profundidad / SS 7507: 2016 Vernier, digital and pliers.
(Calibration is performed in reference to the standard 0002-004 Dimensional measuring instruments of the vernier type and depth gauges / SS 7507: 2016 Vernier, digital and pliers.)



